

6.9. Техническое обслуживание клапанов заключается в периодической замене уплотнительных элементов.

6.10. Клапаны должны быть сняты и подвергнуты утилизации при неудовлетворительных результатах периодического контроля или по окончании среднего срока службы.

7. Гарантийные обязательства

7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность изделия при соблюдении потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения клапана – 24 месяца с момента изготовления. Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев со дня продажи.

7.3. Средний срок службы клапанов 10 лет.

8. Сведения об изготовителе

Изготовитель: ООО «Апогей», адрес штаб — 107241, г. Москва, Чернышевский проезд, дом 3, строение 5, этаж 2, офис 1. Телефон/факс: (495) 466-56-86, 652-72-67, 783-17-76

9. Сведения о сертификации

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.АД07.В.04272/20,
Срок действия с 4.10.2020 по 03.10.2025г.

10. Сведения об утилизации

Клапаны утилизируются на предприятиях вторичного металла.

«АПОГЕЙ»

**Общество с ограниченной
ответственностью**



**КЛАПАНЫ ЗАПОР-
НЫЕ
МУФТОВЫЕ**

Паспорт

г. Москва

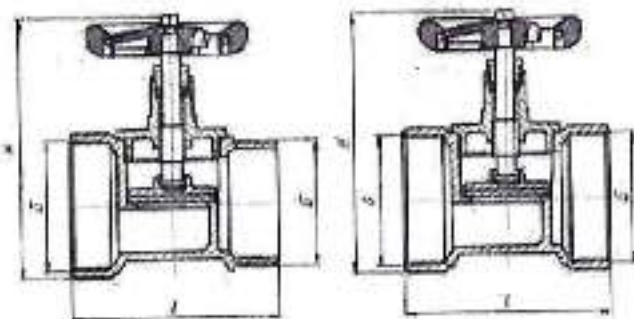


1. Назначение

Клапаны шаровые муфтовые латунные типа 15БЗр с условным проходом DN 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65 на давлении 1,6 МПа, которые применяются в качестве запорной арматуры в системах горячего и холодного водоснабжения и др. жидкостей, к которым материалы корпусных деталей (латунь) и уплотнительных прокладок нейтральны.

2. Технические характеристики

2.1. Вид клапанов приведен на рисунках.



Соединение муфты-панка
Соединение муфты-муфта

2.2. Основные параметры и размеры клапанов приведены в таблице
Таблица

Тип клапана	DN	Pн, МПа	Строительная длина L, мм	Высота H, мм	Присоединительная резьба	Класс герметичности	Рабочая среда	Тип присоединения	Масса, кг, не более	Макс. температура среды, °С
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
15БЗр	15	1,6	50	72	1/2	А по ГОСТ 9544	вода и др. нейтральные к латунным сплавам	Муфта-муфта, муфта-панка	0,220	70
	20	1,6	57,5	76	3/4				0,260	70
	25	1,6	63	85,5	1				0,440	70
	32	1,6	74,4	103,9	1 1/4				0,650	70
	40	1,6	82,5	116	1 1/2				0,980	70
	50	1,6	97	123	2				1,180	70
65	1,6	109	145	2 1/2	1,300	70				

3. Описание изделия

3.1. Клапан изготовлен из латуни ЛС 59-1, материал прокладок NBR, материал маховика для 15БЗр полиакрилат стилинаполненный.

3.2. Конструкция клапана обеспечивает возможность его установки и эксплуатации в любом положении, кроме маховиков вниз.

4. Комплект поставки, маркировка и утиковка

4.1. В комплекте поставки входят:

- клапан;
- паспорт.

4.2. На клапане нанесена маркировка:

- товарный знак фирмы;
- номинальный диаметр;
- номинальная рабочая температура;
- стрелка направления потока среды.

4.3. Изделия утиковываются в картонную тару весом не более 20кг.

4.4. Маркировка транспортной тары производится в соответствии с ГОСТ 14192.

5. Свидетельство о приемке и упаковке 15БЗр - 1-П 50

Клапан мод. _____ DN _____ изготовлен по
ТУ 3712-003-32914871-2008, соответствует действующим нормативно-техническим документам и признак годным для эксплуатации.

Итого ОТК

06.07.21г.

Подпись

Митрлев Д.В.

расшифровка подписи

Дата упаковки

8 шт.

Упаковщик

Подпись

ЮРЕВА М.А.
расшифровка подписи

Количество

6. Эксплуатация, транспортирование и хранение

6.1. Транспортирование может осуществляться всеми видами транспорта (в закрытых транспортных средствах) в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.

6.2. Хранение должно проводиться в закрытых складских помещениях, предохраняющих изделие от воздействия факторов внешней среды, при температуре от минус 50°С до 40°С и в соответствии с ГОСТ 15150. Хранение в помещениях вместе с кислотами, вызывающими коррозию металла и разрушение резины, не допускается.

6.3. Клапаны должны эксплуатироваться в соответствии с техническими характеристиками.

6.4. Перед установкой клапана на трубопровод необходимо проверить комплектность, наружные и внутренние поверхности на наличие трещин и других дефектов, а также легкость и плавность хода штока.

6.5. Перед установкой клапана на трубопровод труба должна быть очищена от окалины, ржавчины, краски, масел и т.д. В процессе монтажа не допускается попадание посторонних материалов во внутреннюю полость клапана.

ОСТОРОЖНО!!! Любые попытки довернуть клапан по часовой стрелке могут привести к его поломке.

6.6. В целях предотвращения образования трещин на муфтовых концах и деформации корпуса клапана обязательно применение только гаечных (рожковых) ключей, соответствующих размеру восьмигранника.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ!!! Устанавливать клапан с помощью трубных (гаечных) ключей во избежание поврежденной корпуса клапана.

6.7. В процессе эксплуатации не реже, чем через каждые 6 месяцев необходимо проводить технический осмотр клапана и проверять его на работоспособность посредством пуска воды в соответствии с ГОСТ 12.4.009-83 (п. 2.4.3).

6.8. Клапаны должны храниться в закрытых помещениях в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150.